



### **COMUNICAZIONE AMBIENTALE**

**SBE-VARVIT S.p.A.**, pienamente consapevole che una strategia economica sensibile alle problematiche ambientali risulti essenziale per il proprio successo, per la soddisfazione dei propri Clienti e per la valorizzazione del territorio, dichiara che le proprie attività rispettano gli obblighi di conformità applicabili e manifesta il proprio impegno nel perseguire una politica di continuo miglioramento delle proprie performance ambientali, minimizzando, ove tecnicamente possibile ed economicamente sostenibile, ogni impatto significativo verso l'ambiente. Tali politiche di sviluppo, hanno coinvolto in un primo tempo il sito principale di **Monfalcone**, per essere quindi estese anche agli altri siti aziendali di **Tolmezzo**, **Reggio Emilia**, **Grugliasco** e **San Giuliano Milanese**.

Le attività svolte presso il **sito di Monfalcone** risultano conformi alle prescrizioni contenute nell' **Autorizzazione Integrata Ambientale** rilasciata il 27/11/2018 dalla Regione Autonoma Friuli Venezia Giulia – Direzione Centrale Ambiente e Energia – Servizio tutela inquinamento atmosferico, acustico ed elettromagnetico con Decreto n. 4548/AMB del 27/11/2018 STINQ - GO/AIA/7-2.

Il **sito di Tolmezzo**, così come il **sito di Reggio Emilia** e di **San Giuliano Milanese** sono in possesso dell' **Autorizzazione Unica Ambientale**. L'adesione all' **autorizzazione di carattere generale** per le emissioni in atmosfera risulta invece l'unico titolo autorizzativo di cui necessitano le attività svolte presso il sito di **Grugliasco**.

Le **acque reflue** in uscita dal processo produttivo del **sito di Monfalcone**, prima di confluire nel corpo recettore finale, vengono trattate da un impianto di depurazione dotato di un sistema di pre-trattamento chimico-fisico. Il sistema abbatte gli inquinanti caratteristici dei processi svolti in SBE – VARVIT S.p.A. (per esempio olii, metalli, neutralizzazione acidità), garantendo il rispetto dei limiti di concentrazione degli inquinanti previsti dalla legislazione cogente. Le acque meteoriche di dilavamento dei piazzali dello stabilimento vengono invece opportunamente convogliate in disoleatori che garantiscono la separazione degli inquinanti eventualmente presenti anche nelle acque di prima pioggia. I risultati delle analisi qualitative eseguite sulle acque in uscita dallo stabilimento SBE – VARVIT S.p.A dimostrano l'efficacia dei sistemi di trattamento installati.

Presso i **siti di Tolmezzo**, **Reggio Emilia**, **Grugliasco** e **San Giuliano Milanese**, l'aspetto "acque di scarico" non assume significatività dal momento che le uniche acque scaricate sono quelle derivanti dai servizi igienici o sono assimilabili alle domestiche.

Tutti i **punti di emissione in atmosfera** degli stabilimenti SBE – VARVIT S.p.A. sono regolarmente autorizzati e correttamente gestiti nel rispetto della normativa cogente.

L'abbattimento degli inquinanti presenti nei fumi avviene attraverso impianti di abbattimento specifici, progettati in base alle caratteristiche quali-quantitative dei singoli punti di emissione. Analisi delle concentrazioni degli inquinanti presenti nelle emissioni in atmosfera vengono eseguite periodicamente e comunicate agli Enti di Controllo.

Facendo propri i principi di precauzione e prevenzione, i **rifiuti industriali** prodotti presso tutti i siti di SBE – VARVIT S.p.A. vengono avviati a recupero o smaltimento seguendo consolidate prassi di gestione in grado di minimizzare i possibili impatti generati dai rifiuti stessi e senza arrecare pregiudizio per l'ambiente: i rifiuti vengono raggruppati per categorie omogenee in aree opportunamente delimitate, dove ogni rifiuto è identificato da apposita cartellonistica e lo stoccaggio è gestito in modo tale da garantire il contenimento di eventuali percolamenti. Periodicamente si effettuano controlli circa lo stato, l'ordine e la pulizia delle aree di deposito. SBE – VARVIT S.p.A. si adopera inoltre per una effettiva riduzione sia dei quantitativi che della pericolosità dei propri rifiuti. I soggetti esterni cui si affidano le attività di trasporto, recupero e smaltimento rifiuti vengono attentamente valutati da SBE – VARVIT S.p.A. e sottoposti a periodiche attività di audit.

Particolarmente attento il **monitoraggio** di SBE – VARVIT S.p.A dei propri **consumi** di materie prime, di materiali e di energia: tali consumi vengono analizzati mensilmente o trimestralmente a seconda dei casi, sia in termini di valore assoluto che di indice in rapporto alla produzione di bulloneria, permettendo una puntuale valutazione della capacità di SBE – VARVIT S.p.A. di ottimizzare gli input. Gli andamenti annuali rimangono a disposizione per analisi di lungo periodo.

I tre **serbatoi interrati** presenti presso il **sito di Monfalcone** e utilizzati per il rilancio di acque di processo in punti diversi dello stabilimento sono periodicamente verificati da Ditte esterne qualificate al fine di assicurarne la piena efficienza e garantire l'assenza di rilasci in ambiente.

In **materia di rumore** SBE – VARVIT S.p.A. esegue periodicamente campagne di misura del rumore emesso dalle proprie attività verso l'esterno per valutare anche l'impatto acustico dei propri stabilimenti verso l'ambiente circostante.